

✓ Enjeux :

La gestion des produits chimiques est souvent une problématique en entreprise. La difficulté est de connaître exactement la nature et les quantités des produits utilisés et de maîtriser les flux, notamment des nouveaux entrants.

La réglementation du Travail impose à l'employeur de disposer de la liste exhaustive des produits dangereux. Cet impératif est renforcé par l'obligation de réaliser une évaluation des risques chimiques (Article R4412-1 et suivants) et le nouveau Règlement REACH.

D'autre part, la réglementation de l'Environnement est source de multiples exigences.

✓ Objectifs :

Un état des lieux relatif à la gestion des produits chimiques permet de se conformer à la réglementation en :

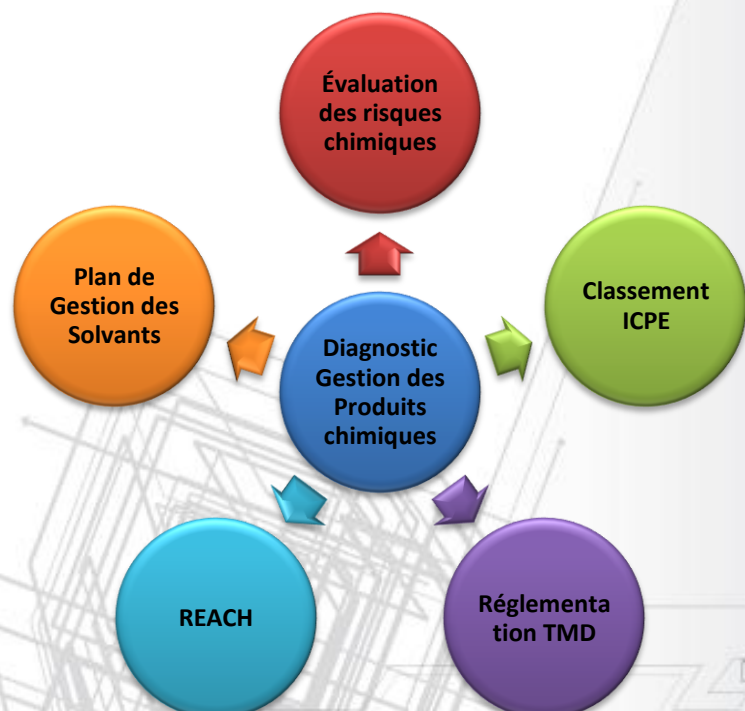
- Recensant la totalité des produits chimiques utilisés et stockés sur le site
- Collectant les fiches de données de sécurité de ces produits

Sur cette base il sera ensuite possible de :

- Réaliser l'évaluation des risques pour les travailleurs exposés à des agents chimiques dangereux, exigée par le Code du travail (**FP 17**),
- Définir le classement de l'entreprise selon les rubriques ICPE,
- Déterminer si l'entreprise est soumise à la réglementation Transport des Marchandises Dangereuses (**FP 15**),
- Spécifier le positionnement de l'entreprise dans le processus REACH et les exigences associées (**FP 33**),
- Surveiller les quantités stockées et les flux annuels de produits afin d'identifier tout dépassement de seuil lié à l'une ou l'autre des réglementations sus-citées,
- Si exigé, réaliser un Plan de Gestion de Solvants selon le Guide DRC-03 de l'INERIS.

La démarche globale permettra de définir une politique de maîtrise du risque chimique pour les travailleurs et pour l'environnement :

- Hiérarchisation des risques chimiques vis-à-vis de la santé et la sécurité, de l'environnement et du risque incendie
- Réduction des risques : substitution de produit, ...
- Amélioration des conditions opératoires : prévention, protection collective et individuelle
- Surveillance : mesures atmosphériques, biologiques



✓ Méthode :

- Inventaire des substances et préparations chimiques stockées et utilisées sur le site
- Collecte et validation des données des Fiches de données de Sécurité
- Sur site :
 - Répartition des produits chimiques par lieu de stockage et d'utilisation
 - Recueil des conditions de stockage et d'utilisation de ces produits
- Analyse des données collectées selon les réglementations :
 - du travail
 - des Installations classées pour la Protection de l'Environnement
 - du Transport des Marchandises dangereuses
 - REACH
- Hiérarchisation des risques chimiques potentiels :
 - Pour la santé et sécurité au travail
 - Pour l'environnement
 - En matière d'incendie
- Remise d'un rapport présentant les résultats de l'étude et le plan d'actions proposé

The screenshot displays the EvarisT software interface. On the left, a sidebar contains navigation icons for 'Substances actives', 'Produits', 'Entreprises', and 'Recherche avancée'. The main window shows a list of chemical products with columns for 'code Int.', 'Désignation du produit', 'Rév.', 'débu', 'Dang.', 'Qte', 'Risq.', and 'Priorité'. A detailed window titled 'Entreprise' is overlaid, showing fields for 'N°', 'Tél.', 'Adresse', 'Sigle', 'Catalogue', and 'Année de la Première évaluation'. Below this, there are tabs for 'Ateliers / unités' and 'CONSOUS USINE 2007', with a sub-tab for 'INVENTAIRE 2007'. The table below lists various chemical products like STABILOX EP1273/1, TINSTAB BM270, LZB 314, PVC K.65, etc., with their respective revision numbers, start dates, quantities, and risk/priority ratings.

code Int.	Désignation du produit	Rév.	débu	Dang.	Qte	Risq.	Priorité
	STABILOX EP1273/1	2008	2008	5	1	5	✶A
	TINSTAB BM270		2008	5	1	5	✶A
	LZB 314	2008	2008	3	3	9	✶B
	PVC K.65	2008	2008	1	5	5	✶B
	PVC K.66	2008	2008	1	5	5	✶B
	PVC K.70	2008	2008	1	5	5	✶B
	BAEROSTAB 170 T	2008	2008	4	1	4	✶B
	BAEROSTAB CT 901	2008	2008	4	1	4	✶B
	BAEROSTAB M 85 BUTILETAINE	2008	2008	4	1	4	✶B

✓ Avantages :

Ce diagnostic permet à l'entreprise :

- D'évaluer sa conformité avec les réglementations du travail et de l'environnement
- D'établir ses priorités afin de mener une politique de prévention des risques chimiques basée sur une analyse rationnelle

✓ Coût :

Le coût d'un Diagnostic Gestion des produits chimiques correspond à un nombre de jours d'étude compris entre 1 et 4 jours, selon le secteur d'activités et la taille de l'entreprise. Il requiert 1/2 à 2 journée(s) sur site.

✓ Contact :



Pour tout renseignement, rendez-vous sur notre site:

www.novallia.fr

Ou contactez votre ingénieur chargé d'affaires.

NOVALLIA Sécurité SARL

Une Société du Groupe NOVALLIA, SAS au Capital de 259 200 € - RC Soissons 501 622 336 00011 - APE 6630Z

Siège Social (Picardie) : Espace Gouraud, 8 allée de l'Innovation - 02200 Soissons. Tel : 03 23 73 17 66

Etablissements Secondaires et Antennes à Beauvais (60), ainsi que dans les Régions

Champagne-Ardenne, Aquitaine, Poitou-Charentes, Pays de Loire, Languedoc-Roussillon et Ile-de-France

www.novallia.fr

contact@novallia.fr