

HYGIENE ET SECURITE



1. Comprendre et appliquer la réglementation santé sécurité au travail

OBJECTIFS

Comprendre tous les secteurs de la réglementation santé et sécurité.

Savoir identifier la réglementation applicable sur un site industriel.

Connaître, pour chaque réglementation, les principales exigences requises.

Savoir rechercher les preuves de la conformité à la réglementation.

Acquérir une méthode pour construire et faire évoluer son système de veille réglementaire.

ORGANISATION

Méthode pédagogique :

Réalisation de nombreux exercices d'application permettant de valider tout au long du stage les connaissances acquises. Validation des acquis par un QCM en fin de stage.

Durée : 2 jours

Outils :

- Projection
- Classeur (copie des transparents)
- CD-ROM des textes réglementaires
- Exercices pratiques
- QCM

Public : Toute personne concernée par l'application de la réglementation santé et sécurité au travail

Prérequis : Aucun

Conditions générales et tarifaires sur demande

PARTIE 1 : Le cadre législatif et réglementaire

- Introduction à la réglementation en matière de sécurité et d'hygiène
- Recenser les textes applicables (loi, directives, normes...)
- Sources d'identification des textes applicables
- La responsabilité civile et pénale

PARTIE 2 : L'Évaluation des Risques Professionnels

- L'employeur
- L'encadrement et la délégation de pouvoir
- Les salariés

PARTIE 3 : Les obligations générales

- Les principes directeurs
- L'Hygiène :
 - L'aménagement et la conception des locaux
 - Le stress et le harcèlement
- La Sécurité :
 - L'accueil des nouveaux embauchés
 - Le recours aux intérimaires
- Les relations avec les entreprises extérieures (plan de prévention protocole de chargement et de déchargement)
- La sécurité des équipements et des installations
- La prévention des risques spécifiques
- L'organisation des secours

PARTIE 4 : Les documents et vérifications obligatoires

- La protection contre les risques physiques
- Les documents obligatoires :
 - Les registres obligatoires (dangers graves et imminents...)
 - Les affichages obligatoires (consignes...)
 - Les documents obligatoires (document unique, règlement intérieur...)
- Les vérifications périodiques :
 - Les vérifications par l'entreprise/par un organisme agréé
- La gestion des rapports de vérification

PARTIE 5 : Les acteurs de la santé et de la sécurité au travail

- Le CHSCT
- L'inspecteur du travail
- La CRAM
- Les services de santé au travail (principes, organisation et rôles)
- Les institutions de la prévention

2. Gérer ses produits chimiques (Niveau 1)

OBJECTIFS

Connaître les risques pour l'homme et pour l'environnement et les mesures de prévention générales relatives à la manipulation, au stockage et au transport des produits chimiques.

Savoir lire une étiquette de produits chimiques.

ORGANISATION

Méthode pédagogique :

Réalisation de nombreux exercices d'application permettant d'acquérir les connaissances pratiques et réglementaires en matière de gestion des produits dangereux.

Validation des acquis par un QCM en fin de stage.

Durée : 1 demi-journée

Outils :

- Projection
- Classeur (copie des transparents)
- Exercices pratiques
- QCM

Public : Toute personne concernée par la gestion des produits chimiques

Prérequis : Aucun

Conditions générales et tarifaires sur demande

PARTIE 1 : La définition des produits dangereux

- Qu'est ce qu'un produit dangereux ?
- Les 3 états de la matière (Gaz, liquide, solide)

PARTIE 2 : Les effets néfastes des produits chimiques

- Les risques pour la santé / sécurité de l'utilisateur
- Les risques pour l'entreprise et l'environnement

Partie 3 : L'identification du Risque Chimique

- L'étiquetage selon la réglementation de Sécurité du Travail :
 - Les symboles
 - Les phrases de risque
 - Les phrases de sécurité
- La Fiche de Données de Sécurité :
 - Les différents paragraphes
 - Les informations les plus pertinentes
 - Le système SGH
- L'étiquetage et les documents selon la réglementation ADR :
 - Les symboles
 - La signalisation des camions
 - Les documents

PARTIE 4 : Les situations à risques

- La manipulation
- Le mélange
- Le stockage
- Le transvasement, le transport
- L'élimination

PARTIE 5 : La prévention et La protection

- Les bonnes pratiques
- Les règles de compatibilité
- Les équipements de protection collective
- Les équipements de protection individuelle

PARTIE 6 : Les réactions en cas d'accident

- Les déversements accidentels
- Les brûlures
- L'ingestion et l'inhalation

3. Gérer ses produits chimiques (Niveau 2)

OBJECTIFS

Connaître les risques pour l'homme et pour l'environnement et les mesures de prévention générales relatives à la manipulation, au stockage et au transport des produits chimiques.

Savoir lire et exploiter une étiquette de produits chimiques (réglementations Sécurité du Travail et Transport des Marchandises Dangereuses) et une Fiche de Données de Sécurité (FDS).

Connaître la réglementation sécurité et environnement principale applicable.

Etre capable d'appliquer ces règles.

ORGANISATION

Méthode pédagogique :

Réalisation de nombreux exercices d'application permettant d'acquérir les connaissances pratiques et réglementaires en matière de gestion des produits dangereux.

Validation des acquis par un QCM en fin de stage.

Durée : 2 jours

Outils :

- Projection
- Classeur (copie des transparents)
- Exercices pratiques
- QCM

Public : Toute personne concernée par la gestion des produits chimiques

Prérequis : Aucun

Conditions générales et tarifaires sur demande

PARTIE 1 : La réglementation applicable

- La réglementation Sécurité du travail
- La réglementation REACH
- La réglementation Environnement
- La réglementation ADR

PARTIE 2 : La définition du Risque Chimique

- La définition d'un produit dangereux
- Des exemples de la vie professionnelle et de la vie courante
- Les différents types de risques :
 - Les risques pour la santé / sécurité de l'utilisateur
 - Les risques pour l'entreprise et l'environnement

PARTIE 3 : L'identification du Risque Chimique

- L'étiquetage selon la réglementation de Sécurité du Travail :
 - Les symboles
 - Les phrases de risque
 - Les phrases de sécurité
- La Fiche de Données de Sécurité :
 - Les différents paragraphes
 - Les informations les plus pertinentes
 - Le système SGH
- L'étiquetage et les documents selon la réglementation ADR :
 - Les symboles
 - La signalisation des camions
 - Les documents

PARTIE 4 : l'évaluation du Risque Chimique

- La méthodologie
- La VLE, la VME
- L'évaluation de la toxicité

PARTIE 5 : Les mesures de protection et de prévention

- La gestion efficace des produits chimiques
 - Le stockage
 - La manipulation
 - Le transfert et le transport
- Les mesures de protection et de prévention collectives
- La surveillance
- Les mesures de protection individuelle
- Les consignes d'urgence

4. Analyser les incidents et les accidents au travail

OBJECTIFS

Etre capable de relever les faits suite à un accident du travail, d'analyser un accident, de déterminer les mesures correctives à mettre en place, la formulation des recommandations qui en découlent et assurer le suivi des propositions.

ORGANISATION

Méthode pédagogique :

Réalisation d'exercices d'application et organisation d'ateliers tout au long du stage pour consolider les connaissances. Etudes de cas.

Durée : 1 journée

Outils :

- Projection
- Classeur (copie des transparents)
- Etudes de cas

Public : Toute personne devant réaliser ou participer à des analyses d'accident du travail (membres du CHSCT, directeur d'établissements, responsable sécurité...).

Prérequis : Aucun

Conditions générales et tarifaires sur demande

PARTIE 1 : Les Généralités relatives aux Accidents du Travail

- Les définitions :
 - L'accident du travail
 - L'accident du trajet
 - L'incident
 - Le presque accident
- Les indicateurs :
 - Le taux de fréquence,
 - Le taux de gravité,
 - Les indices de fréquence et de gravité...
- Les statistiques
- Les obligations déclaratives
- Les coûts liés aux accidents du travail
 - Le coût direct
 - Le coût indirect
- La nécessité d'analyser les accidents du travail (Pyramide des accidents, responsabilité des différents acteurs)

PARTIE 2 : L'analyse des accidents du travail

- Le recueil des faits :
 - La définition d'un fait
 - Les conditions de recueil des faits
 - Le système I/TA/MA/MI
 - La formalisation des faits
- L'analyse de l'accident
 - Les participants à l'analyse des faits
 - La présentation des différentes méthodes d'analyse des faits :
 - La méthode des 5M
 - La méthode du questionnaire
 - La méthode de l'arbre des causes

PARTIE 3 : La proposition et la mise en œuvre des solutions

- Les mesures immédiates et les mesures à long terme
- La définition des critères de choix entre différentes mesures de prévention
- Le suivi des propositions

5. Responsabiliser l'encadrement aux enjeux de l'organisation sécurité

OBJECTIFS

Informer l'encadrement de ses responsabilités en matière d'hygiène et de sécurité et lui donner les outils pour y faire face.

ORGANISATION

Méthode pédagogique :

Réalisation de nombreux exercices d'application permettant de comprendre les enjeux en matière de santé, sécurité au travail et de s'approprier des outils pour y répondre.

Validation des acquis par un QCM en fin de stage.

Durée : 2 jours

Outils :

- Projection
- Classeur (copie des transparents)
- Exercices
- QCM

Public : Chef d'établissement,

Encadrant, Chef d'équipe, Chef de chantier

Prérequis : Aucun

Conditions générales et tarifaires sur demande

PARTIE 1 : Les exigences générales

- L'organisation juridique en France : La loi (Sources légales), le code du travail
- Les responsabilités en matière de santé et sécurité eu travail

PARTIE 2 : Les conséquences en cas d'accident du travail

- Les définitions
- Les statistiques
- Les conséquences économiques
- Les conséquences judiciaires

PARTIE 3 : La sécurité collective

- La formation à la sécurité / L'information
- La conception et l'utilisation des locaux de travail Incendie et explosions (ATEX)
- La conception et l'utilisation des équipements de travail
- Les risques spécifiques (Bruit vibration, manutention manuelle...)
- Les entreprises extérieures

PARTIE 4 : La sécurité individuelle

- La protection contre les risques physiques
- La protection contre les risques chimiques

PARTIE 5 : Les outils pour mener à bien les missions d'encadrant

- Le document unique
- Le programme de management annuel
- Les procédures d'achat et de réception
- La surveillance des équipements de travail
- Les fiches de poste
- Le développement des réseaux de communication avec le personnel
- Les audits internes

PARTIE 6 : Les relations avec les acteurs extérieurs et internes à l'entreprise

- Le CHSCT
- L'inspection du travail
- La CRAM
- Le médecin du travail
- Les institutions de la prévention

6. Comprendre les nouvelles règles de classification SGH et prévenir le risque chimique

OBJECTIFS

Connaître les nouvelles règles de classification et d'étiquetage SGH

Connaître les risques pour l'homme et pour l'environnement et les mesures de prévention générales relatives à la manipulation, au stockage et au transport des produits chimiques.

ORGANISATION

Méthode pédagogique :

Réalisation de nombreux exercices d'application permettant de comprendre les enjeux en matière de santé, sécurité au travail et de s'approprier des outils pour y répondre. Validation des acquis par un QCM en fin de stage.

Durée : 1 jour

Outils :

- Projecteur
- Classeur (copie des transparents)
- Exercices
- QCM

Public Toute personne concernée par la gestion des produits chimiques

Prérequis : Aucun

Conditions générales et tarifaires sur demande

PARTIE 1 : Rappel des classifications

- Classification des substances et des produits
- Etiquetage des produits

PARTIE 2 : Le Système Général Harmonisé de classification des produits chimiques (SGH)

- Les nouvelles classes de danger, les catégories de danger, les critères de classement
- Les dangers physiques
- Les dangers pour la santé
- Les dangers pour l'environnement
- Introduction à la classification des mélanges

PARTIE 3 : La mise en place du SGH

- Les nouveaux pictogrammes : les règles de prépondérance
- Les nouvelles prescriptions concernant les Fiches de Données de Sécurité (FDS)

PARTIE 4 : Les conséquences de l'application du SGH pour son établissement

- Le changement de classification et d'étiquetage de vos substances et mélanges
- Les évolutions des FDS
- La formation du personnel
- Les responsabilités de chacun et les délais de transition

PARTIE 5 : les situations à risques et les mesures de prévention et de réaction

- Les situations envisagées :
 - Manipulation
 - Stockage
 - Transvasement, transport
 - Elimination comme déchets
 - Déversement accidentel
 - Atteinte à la personne : brûlure
- Les mesures de prévention et d'intervention :
 - Les bonnes pratiques
 - Les règles de compatibilité
 - Les équipements de protection collective
 - Les équipements de protection individuelle